PAT-NO:

JP359196713A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 59196713 A

TITLE:

DUST REMOVING FILTER

PUBN-DATE:

November 8, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TAKAHASHI, YUTAKA

ASSIGNEE-INFORMATION:

COUNTRY

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

N/A

APPL-NO:

JP58070255

APPL-DATE: April 21, 1983

INT-CL (IPC): B01D046/00, A47L009/12, B01D046/42

US-CL-CURRENT: 15/347

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To enhance filtering efficiency by increasing a filtering area, by using a dust removing filter wherein two disc shaped filter plates are combined through a space holding member and a flat air passage is formed between the filter plates.

CONSTITUTION: Air sucked from a suction port along with dust is flowed into a filter main body 30 while rotating and coarse dust is collected by a cage 31. Fine dust passing the cage 31 is adhered to and collected by the surface of filter plates 15a, 15b. In removing the dust adhered to a

filter 14 or the cage 31, a latch 10 is at first detached to separate a dust collecting side case 1 from a main body side case 9 while a gear 27 is rotated by a knob 28 and said dust is dropped by a scraping piece 22 and the vibration action caused by the impact force of a pin 26 and a dust removing element 24. In addition, the coarse dust adhered to the cage 31 is scraped off by a rotary spatula 33.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO&Japio

## (19) 日本国特許庁 (JP)

⑩ 特 許 出 願 公 開

# <sup>(1)</sup> 公開特許公報(A)

昭59—196713

60Int. Cl.3

B 01 D 46/00

A 47 L 9/12 B 01 D 46/42 識別記号

厅内整理番号 7636-4D

Z 6864-3B

7636-4D

❸公開 昭和59年(1984)11月8日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

### の除 の 用 フ イ ル タ ー

の特

願 昭58-70255

22出 頭 昭58(1983) 4 月21日

**70**発 明 者 高橋豊

群馬県新田郡尾島町大字岩松80

0番地三菱電機株式会社群馬製 作所内

⑪出、願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

⑭代 理 人 弁理士 大岩増雄

外2名

#### 晔

### 1. 発明の名称

除堰用フイルター

### 2. 特許請求の範囲

円板状の2枚のフィルター板を間隔保持部材を 介して設フイルター板間に頒平風路を形成するよ りに組合わせ、かつ上記フイルター板はその中心 部が取付部となることを特徴とする除選用フイル

#### 3. 発明の詳細な説明

この発明は単気指除版などの除此用フィルター に関するものである。

従来この強のフイルターとして沪通面積を増大 するために沪材を波形に成形したいわゆる蛇腹状 フイルターがある、しかしこのようなフイルター は、特に蛇腹の谷部に付着したどみが除腹しにく く、したがつてフイルターの谷部にはどみが除職 されないで残つてしまりので、炉過面積が低下す るなどの欠点があつた。

この発明は上記のような従来のものの欠点を除

去するためになされたもので、従来のようた蛇腹 状フイルターを廃止し、円板状の2枚のフイルタ ー板を間隔保持部材を介して組合わせ、フィルタ - 板間に偏平風路を形成するようにしたフイルタ - とすることにょり、どみ離れのよいしかも戸過 面積の増大を計ることのできる除庭用フレルタ を提供することを目的としている。

以下この発明の一実施例を図について説明する。 第1図は除塵用フイルターを電気播除機に適用し た斯面母を示してかり、鳥において、1は上部に 庭拾てハンドル2を一体成形した集展側ダース、 . 3 はこの集監例ケース 1 の 下部に設けられた移動 用の前車輪、4 は集慶倒ケース1 の前側( 左側部) に設けた襲捨て崩口部 I a を閉止している開放可 能の前蓋で、ひねりばねちにより開放方向へ付勢 され、通常はロック手段6により閉止状態を維持 している。7は前菱1に散けられ吸込ホース(凶 示せず)が潜脱自在の吸込口、8は吸込口7から 吸込んだ空気がケース 1 内 を通つて本体側ケース 9 へ吸引される排気口、10 仁集監例ケース1と

本体例ケース9とを常脱自在K連結している掛金である。

11 紅袋庭舗ケース1の排気口8側にパツキン 12を介して支持されている通気口1118を有す る軸受板、13は集監側ケース1の吸込口7から 排気口8へ沿つて水平状に上記軸受板11に回転 自在に支承されている回転軸、14はこの発明に 係る除臨用フイルターで、このフイルター14は 第2.3図にも示すよりに戸材となる円板状の2 枚のフイルダー板15a,15bが間隔保持部材 16 a・16 bを介して組合わせてあり、両フィ ルター板間の外属に偏平風路17を形成している。 そして上記フイルター14は両面にそれぞれ設け た版状の凸部係合部材18aと凹部係合部材18b とを飫合して3連にフイルター14が回転軸13 に対して垂直状態に遅結してあると共に、これら フイルター14の中心に貫通している回転 軸13 の先端に設けた円板部19に前方のフィルター14 の凸部係合部材18aを支持し、一方後方のフィ ルター14の凹部係合部材18bを上記軸受板11

に当接したパッキン20を介して設けた介在板21に支持してある。22に軸受板11に取付けたアーム23から突出し、上記フイルター14・14間に下方から深く挟入しているごみ接き落し片、24に上記凹転軸13にフリーに挿着し、軸受板11に支持されているガイドペイプ25から発展子で、この除廃子24の先端が間隔保持部材16aまたは16bの円周側に設けたピン26を打撃可能である。

27 11 上記本体側ケース 9 例へ突き出ている回転制 1 3 に固着されている出車で、手動用のつまみ 2 8 を設けている。 2 9 に出車 2 7 に戦み合うでいる伝達歯車で、この伝達歯車 2 9 にコードリール ( 図示せず) に直結可能である。 3 0 に大名の本体で、この本体 3 0 の周壁面が租 どカースイルターかど 3 1 となってかり、 ごの本体 1 の取付部 3 2 に着脱可能で支持されている。 3 3 11 担ごみ用フイルターか

ど31の内面側に摺動可能に設けた除変用へらて、 とのへら33の回転板34の裏面にはフイルター 本体30を質通して伝達板35が取付けてあり、 伝達板35が上記回転軸13先端の円板部19と 係止している。

次に上記のように構成した電気掃除機の動作に ついて説明する。

先ず、集盛動作について説明すると、塵と共に吸込口7から吸引された空気はフイルター本体30内に回転したから流れ込み、比較的大きで見る。 ロフイルターかご31の内面に付着し集盛される。 一方、フイルターかご31を通過した細かい変気は 空気と共に一旦集塵調ケース1内に流入し、空気は は円板状の各フイルター14のフイルター板15a・ 15bを通過する。ここで空気中の細かい塵になって イルター板15a・15bの表面に付着し集塵 れる。かくしてフイルター板15a・15bを通過する。かくしてフイルター板15a・15bを通過した空気はフイルター板15a・15bを通過した空気はフイルター14の偏平風路17を経 では、かくいはフィルター14の偏平の場合である。 へと導かれ、外部へ吐出される。

次化フイルター14やフイルターかど31に付 着したែの除塵作用について説明する。先ず、掛 金10を外して本体例ケース9から頻照例ケース 1を分離し、そして歯車27をつまみ28をつか んで回転する。このつまみ28の回転操作により 回転軸13と共化各フイルター14が回転し、こ れによつてフイルター板15a.15bの装面に 付狩している腹がどみ扱き落し片22にょつて掻 き落とされ、またフイルター14の回転によつて フイルター 打15a.15bの間隔保持部材 16a. または16bから突出しているピン26が除腹子..... 24に打撃されるのでフィルター14に付強して いる農が振動により落下し、ケース1円底部に集 盛する。一方、回転触13の回転は円板部19か ら伝達板3-5を経てへら33を回転するので、粗 どみ用フィルターかど31に付着している粗どみ はへら33により扱き落とされる。かくして賤捨 て操作は、ロック手段6を外して前蓋4を開放し てのち集盛側ケース1を傾ければ、ケース円の脳 ヤフイルターかど31円の誕は外部へ排出される。

上記除腹操作は歯取27のつまみ28を手動で回転することの他、伝達歯取29にコードリールを逃結しておくようにすれば、電源コードの引き出しや巻込み動作時に伝達歯取29から歯取27を介して回転触13を回転動作することもできる。

なお、この発明の除壓用フイルターは実施例では電気指除機のフイルターとして用いた例について示したが、その他のフイルターにも広く適用することが可能である。

以上のようにこの発明によれば、円板状の2枚のフイルター板を間隔保持部材を介して組合わせ、フイルター板間に偏平風路を形成した除盤用フィルターを使用したことにより、フイルター全面にわたつて除魔を効果的に行なうことができ、かつ 戸過面積を増大して戸過効率を大幅に向上することができるなどの効果がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図はこの発明の除ಟ用フイルターを備えた 電気揺除機の断面図、第2 図はフイルターの円面 図、第3 図はフイルターの外観図である。 1 4 …除庭用フイルター、1 5 a . 1 5 b … フイルター板、1 6 a . 1 6 b … 間隔保持部材、17 … 偏平風路、1 8 a . 1 8 b … 保合部材。

なお、図中、同一符号は同一又は相当部分を示 す。

代理人 大岩增堆





